Oli residui (petrolio) "hydrotreating"

Ultimo aggiornamento
17/02/2026

CODICE CAS	NUMERO EINECS	CLASSE IARC
64742-57-0	265-160-8	nc

FORMULA BRUTA	FAMIGLIA CHIMICA	CLASSIFICAZIONE CLP
>C25	Idrocarburi	dati ECHA

Sinonimi

Hydrotreated residual oil.

Organi bersaglio

Vedere caratteristiche generali della classe OLI MINERALI

Classi della sostanza

OLI MINERALI.

Utilizzi della sostanza

Nella forma non emulsionata sono utilizzati come: oli per motori per autotrazione e per motori industriali a gas, oli per motori per marina, ferrovia e motori industriali diesel, oli per la trasmissione autoveicolare, fluidi per trasmissioni idrauliche, oli per la circolazione generale e per cuscinetti, oli per macchine utensili, oli per compressori, oli per impianti refrigeranti, oli per motori (a turbine), oli per lavorazioni tessili, oli per circuiti fluidodinamici, oli da taglio, oli per ingranaggi di automobile e di macchinario industriale, oli per laminazione metalli (a freddo), oli per trafilatura, oli protettivi, oli per trattamento termico, oli dielettrici, grassi per autotrazione e per macchinari industriali, oli di processo (principalmente come costituenti di elastomeri, ausiliari di processo, diluenti, carriers, idrorepellenti, tensioattivi, oli per cordami, oli distaccanti, oli detergenti). Nella forma emulsionata (vedi nota) sono utilizzati come: oli da taglio, oli per laminazione di metalli ferrosi a caldo, oli per laminazione di metalli non ferrosi a caldo, oli per lavorazioni tessili.

Elenco lavorazioni collegate

LAVORAZIONI	LETTERATURA	CAMPIONAMENTI	REGISTRI DI PATOLOGIA	SIREP
Arrotatura e pulitura di manufatti metallici.	●			
Costruzione di aeroporti, campi d'aviazione, eliporti.	●			
Costruzione di apparecchi di produzione di vapore, di riscaldamento, di refrigerazione, di condizionamento.	●			

LAVORAZIONI	LETTERATURA	CAMPIONAMENTI	REGISTRI DI PATOLOGIA	SIREP
Costruzione di armi portatili.	●			
Costruzione di arredamenti in materiale metallico, di casseforti, armadi corazzati, serrature e lucchetti di sicurezza, di lampadari, di carrozzine e passeggini per bambini, di serramenti in lega leggera.	●			
Costruzione di artiglierie e armi pesanti.	●			
Costruzione di ascensori e montacarichi.	●			
Costruzione di autoveicoli, rimorchi, autobetoniere, carrelli industriali, motocicli, ciclomotori, biciclette.	●			
Costruzione di carpenteria metallica e lavori in materiale metallico con posa in opera.	●			
Costruzione di carpenteria metallica e lavori in materiale metallico senza posa in opera.	●			
Costruzione di macchine operatrici.	●			
Costruzione di macchine per cucire.	●			
Costruzione di mezzi di trasporto aereo.	●			
Costruzione di motori a combustibili liquidi, a gas, ad aria compressa, idraulici e a vento.	●			
Costruzione di motori elettrici.	●			
Costruzione di opere interessanti il corpo stradale e la sovrastruttura.	●			
Costruzione di opere interessanti la sovrastruttura stradale.	●			
Costruzione di opere per impianti idroelettrici.	●			
Costruzione di strumenti di misura, meccanismi distributori, orologi.	●			
Costruzione di torpedini, siluri, missili balistici.	●			
Costruzione di vie d'acqua interne artificiali realizzate in terraferma.	●			
Costruzione e allestimento di navi ed imbarcazioni.	●			
Costruzione e manutenzione di opere marittime, lagunari e lacuali.	●			
Costruzione e riparazione di grandi contenitori metallici.	●			
Costruzione, riparazione, manutenzione di materiale mobile per ferrovie, tranvie e di cabine per impianti di risalita.	●			
Demolizione di macchinari, apparecchiature e attrezzature metalliche.	●			
Edilizia industrializzata.	●			

LAVORAZIONI	LETTERATURA	CAMPIONAMENTI	REGISTRI DI PATOLOGIA	SIREP
Fabbricazione di ceramiche. Lavorazioni al tornio da vasaio.	●			
Fabbricazione di materiali e prodotti refrattari.	●			
Fabbricazione di prodotti ed elementi prefabbricati in calcestruzzo, cemento, pietre artificiali, elementi in conglomerati leggeri, espansi, soffiati.	●			
Fabbricazione di spaghi, corde, funi e reti.	●			
Fabbricazione di tessuti e articoli diversi a maglia, ad intreccio, ricamati.	●			
Fabbricazione e riparazione di carrozzerie metalliche per autoveicoli.	●			
Filatura della seta.	●			
Filatura di fibre tessili.	●			
Filatura e tessitura.	●			
Industria petrolchimica.	●			
Lavorazione completa di fibre tessili.	●			
Lavorazione della gomma greggia.	●			
Lavorazione e trasformazione delle resine sintetiche e dei materiali polimerici termoplastici e termoindurenti.	●			
Lavorazione e trasformazione di rocce asfaltiche e/o bituminose.	●			
Lavorazione metalmeccanica di stampaggio della lamiera.	●			
Lavori di demolizione.	●			
Lavori di finitura delle costruzioni.	●			
Lavori di manutenzione del manto stradale, delle scarpate, di trincee o rilevati.	●			
Lavori di tornitura, fresatura, trapanatura.	●			
Lavori generali totali o parziali di costruzione, finitura, manutenzione, riparazione, demolizione e ristrutturazione.	●			
Officine meccaniche in genere.	●			
Opere di bonifica montana e valliva, sistemazione di bacini e torrenti.	●			
Prima lavorazione dei metalli e delle loro leghe. Produzione di polveri metalliche.	●			
Produzione del nastro pettinato.	●			
Produzione di attrezzi ottenuti in genere per fucinatura.	●			

LAVORAZIONI	LETTERATURA	CAMPIONAMENTI	REGISTRI DI PATOLOGIA	SIREP
Produzione di cavi, funi metalliche, cavi elettrici nudi e rivestiti, di corde armoniche, di elettrodi per saldatura.	●			
Produzione di coltell, ferri chirurgici, armi bianche.	●			
Produzione di elettrodomestici.	●			
Produzione di inchiostri, gomma arabica, colle, prodotti per tipografie.	●			
Produzione di leganti minerali, di argille espanse, di vermiculiti e perliti.	●			
Produzione di macchine, attrezzi, utensili ed arnesi in legno.	●			
Produzione di matrici per stampa fotomeccanica, zincotipia, fotoincisione, stereotipia.	●			
Produzione di mattoni, tegole ed altri prodotti per edilizia.	●			
Produzione di minuterie metalliche.	●			
Produzione di molle e di catene.	●			
Produzione di monete, medaglie, timbri. Lavori di incisione, cesellatura, niellatura.	●			
Produzione di prodotti fitosanitari.	●			
Produzione di tele e reti metalliche.	●			
Produzione di tubi flessibili in nastro metallico.	●			
Produzione di tubi, canali, cassette, tramogge, cappe, insegne e simili; lavorazioni promiscue di lattoneria e fumisteria.	●			
Produzione di viti, bulloni, chiodi.	●			
Rifusione, getto, finitura di manufatti in ghisa o acciaio.	●			
Rilaminazione a freddo di prodotti siderurgici.	●			
Riparazione dei veicoli; elettrauti.	●			
Saldatura e tecniche affini.	●			
Smaltatura, metallizzazione, trattamenti termici e fisico-chimici di manufatti metallici.	●			
Tessitura e finissaggio.	●			
Tessitura.	●			
Trafilatura di filo, di barre e di tubi in ghisa e acciaio.	●			
Trafilatura di filo, di barre e di tubi. Rilaminazione.	●			
Trasformazione, riparazione, manutenzione, disarmo e demolizione di navi ed imbarcazioni.	●			
Trattamento e lavorazione delle materie prime e produzione della ghisa, dell'acciaio e prime lavorazioni.	●			

LAVORAZIONI	LETTERATURA	CAMPIONAMENTI	REGISTRI DI PATOLOGIA	SIREP
Trattamento e lavorazione delle materie prime per la produzione di metalli e loro leghe.	●			
Trattamento e rigenerazione di fibre tessili.	●			

Valori Limite di Soglia

non disponibile

non disponibile

Riferimenti bibliografici

Monografie IARC Vol. 33 (1984)

Note aggiuntive

NOTA RELATIVA ALLA CLASSIFICAZIONE IARC. La IARC attribuisce sia classe 1, che classe 3 di cancerogenicità, la differenza risiede nella severità del trattamento. Trattamento più severo = classe 3. Trattamento più blando = classe 1. NOTE RELATIVE ALLA CLASSIFICAZIONE CEE. Nota H. "La classificazione e l'etichetta di questa sostanza concernono soltanto la o le proprietà pericolose specificate dalla o dalle frasi di rischio, in combinazione con la o le categorie di pericolo indicate. I requisiti di cui all'articolo 6 della presente direttiva relativi ai fabbricanti, ai distributori e agli importatori di questa sostanza si applicano a tutti gli altri aspetti di classificazione ed etichettatura. L'etichetta finale dev'essere conforme ai requisiti della sezione 7 dell'allegato VI della presente direttiva. La presente nota si applica soltanto a talune sostanze derivate dal carbone e dal petrolio e a taluni gruppi di sostanze di cui all'allegato I." Nota L. "La classificazione cancerogeno non è necessaria se si può dimostrare che la sostanza contiene meno del 3% di estratto DmSO (Dimetilsolfossido), secondo la misurazione IP 346. La presente nota si applica soltanto a talune sostanze composte derivate dal carbone e dal petrolio, figuranti nell'allegato I." NOTA RELATIVA ALLA FORMA EMULSIONATA. Per "forma emulsionata" si intende una miscela di acqua e olio in cui la concentrazione dell'olio in acqua è ampiamente variabile, ma è generalmente compresa tra l'1% ed il 10%.

MATline
La banca dati sui rischi cancerogeni in ambienti di lavoro

Documentazione Regionale Salute

Centro di Documentazione per la Promozione della Salute

Via Sabaudia, 164 – 10095 Grugliasco (TO) · Tel. 011 40188210-502 · Fax 011 40188201 · info@dors.it

dors Centro Regionale di Documentazione per la Promozione della Salute

REGIONE PIEMONTE