

## Distillati (petrolio) residui trattati con acidi

Formula bruta	Famiglia chimica	Codice CAS	Classe IARC	Codice EINECS
>C25	Idrocarburi	64742-17-2	nc	

### Denominazione

Distillati (petrolio) residui trattati con acidi

### Sinonimi

Acid treated residual oil; Mineral oil, petroleum residual oils, acid-treated

### Classificazione CE (CLP n.1272/2008)

### Organi Bersaglio

Vedere caratteristiche generali della classe OLI MINERALI

### Utilizzo

Nella forma non emulsionata sono utilizzati come: oli per lavorazioni tessili, oli da taglio, oli protettivi (antiruggine), oli per trattamento termico, oli per sistemi di refrigerazione, oli per laminazione metalli (a freddo), grassi per autotrazione, oli di processo (principalmente come costituenti di elastomeri, ausiliari di processo, diluenti, carriers, idrorepellenti, tensioattivi, oli per cordami, oli distaccanti, oli detergenti). Nella forma emulsionata (vedi nota) sono utilizzati come: oli da taglio, oli per laminazione di metalli ferrosi a caldo, oli per laminazione di metalli non ferrosi a caldo e oli per lavorazioni tessili.

### Elenco lavorazioni collegate

Lavorazioni	Letteratura	Campionamenti	Reg. patologie	SIREP
Arrotatura e pulitura di manufatti metallici.	<b>X</b>			
Costruzione di aeroporti, campi d'aviazione, eliporti.	<b>X</b>			
Costruzione di apparecchi di produzione di vapore, di riscaldamento, di refrigerazione, di condizionamento.	<b>X</b>			
Costruzione di armi portatili.	<b>X</b>			
Costruzione di arredamenti in materiale metallico, di casseforti, armadi corazzati, serrature e lucchetti di sicurezza, di lampadari, di carrozzine e passeggini per bambini, di serramenti in lega leggera.	<b>X</b>			
Costruzione di artiglierie e armi pesanti.	<b>X</b>			
Costruzione di ascensori e montacarichi.	<b>X</b>			
Costruzione di autoveicoli, rimorchi, autobetoniere, carrelli industriali, motocicli, ciclomotori, biciclette.	<b>X</b>			

Lavorazioni (segue...)	Letteratura	Campionamenti	Reg. patologie	SIREP
Costruzione di carpenteria metallica e lavori in materiale metallico con posa in opera.	X			
Costruzione di carpenteria metallica e lavori in materiale metallico senza posa in opera.	X			
Costruzione di macchine operatrici.	X			
Costruzione di macchine per cucire.	X			
Costruzione di mezzi di trasporto aereo.	X			
Costruzione di motori a combustibili liquidi, a gas, ad aria compressa, idraulici e a vento.	X			
Costruzione di motori elettrici.	X			
Costruzione di opere interessanti il corpo stradale e la sovrastruttura.	X			
Costruzione di opere interessanti la sovrastruttura stradale.	X			
Costruzione di opere per impianti idroelettrici.	X			
Costruzione di torpedini, siluri, missili balistici.	X			
Costruzione di vie d'acqua interne artificiali realizzate in terraferma.	X			
Costruzione e allestimento di navi ed imbarcazioni.	X			
Costruzione e manutenzione di opere marittime, lagunari e lacuali.	X			
Costruzione e riparazione di grandi contenitori metallici.	X			
Costruzione, riparazione, manutenzione di materiale mobile per ferrovie, tranvie e di cabine per impianti di risalita.	X			
Demolizione di macchinari, apparecchiature e attrezzature metalliche.	X			
Edilizia industrializzata.	X			
Fabbricazione di ceramiche. Lavorazioni al tornio da vasaio.	X			
Fabbricazione di materiali e prodotti refrattari.	X			
Fabbricazione di prodotti ed elementi prefabbricati in calcestruzzo, cemento, pietre artificiali, elementi in conglomerati leggeri, espansi, soffiati.	X			
Fabbricazione di spaghi, corde, funi e reti.	X			
Fabbricazione di tessuti e articoli diversi a maglia, ad intreccio, ricamati.	X			
Fabbricazione e riparazione di carrozzerie metalliche per autoveicoli.	X			
Filatura della seta.	X			
Filatura di fibre tessili.	X			
Filatura e tessitura.	X			
Industria petrolchimica.	X			
Lavorazione completa di fibre tessili.	X			
Lavorazione della gomma greggia.	X			
Lavorazione e trasformazione delle resine sintetiche e dei materiali polimerici termoplastici e termoindurenti.	X			
Lavorazione e trasformazione di rocce asfaltiche e/o bituminose.	X			
Lavorazione metalmeccanica di stampaggio della lamiera.	X			

Lavorazioni (segue...)	Letteratura	Campionamenti	Reg. patologie	SIREP
Lavori di demolizione.	<b>X</b>			
Lavori di finitura delle costruzioni.	<b>X</b>			
Lavori di manutenzione del manto stradale, delle scarpate, di trincee o rilevati.	<b>X</b>			
Lavori di tornitura, fresatura, trapanatura.	<b>X</b>			
Lavori generali totali o parziali di costruzione, finitura, manutenzione, riparazione, demolizione e ristrutturazione.	<b>X</b>			
Officine meccaniche in genere.	<b>X</b>			
Opere di bonifica montana e valliva, sistemazione di bacini e torrenti.	<b>X</b>			
Prima lavorazione dei metalli e delle loro leghe.	<b>X</b>			
Produzione di polveri metalliche.				
Produzione del nastro pettinato.	<b>X</b>			
Produzione di attrezzi ottenuti in genere per fucinatura.	<b>X</b>			
Produzione di cavi, funi metalliche, cavi elettrici nudi e rivestiti, di corde armoniche, di elettrodi per saldatura.	<b>X</b>			
Produzione di coltelli, ferri chirurgici, armi bianche.	<b>X</b>			
Produzione di elettrodomestici.	<b>X</b>			
Produzione di inchiostri, gomma arabica, colle, prodotti per tipografie.	<b>X</b>			
Produzione di leganti minerali, di argille espanse, di vermiculiti e perliti.	<b>X</b>			
Produzione di matrici per stampa fotomeccanica, zincotipia, fotoincisione, stereotipia.	<b>X</b>			
Produzione di mattoni, tegole ed altri prodotti per edilizia.	<b>X</b>			
Produzione di minuterie metalliche.	<b>X</b>			
Produzione di molle e di catene.	<b>X</b>			
Produzione di monete, medaglie, timbri. Lavori di incisione, cesellatura, niellatura.	<b>X</b>			
Produzione di prodotti fitosanitari.	<b>X</b>			
Produzione di tele e reti metalliche.	<b>X</b>			
Produzione di tubi flessibili in nastro metallico.	<b>X</b>			
Produzione di tubi, canali, cassette, tramogge, cappe, insegne e simili; lavorazioni promiscue di lattoneria e fumisteria.	<b>X</b>			
Produzione di viti, bulloni, chiodi.	<b>X</b>			
Rifusione, getto, finitura di manufatti in ghisa o acciaio.	<b>X</b>			
Rilaminazione a freddo di prodotti siderurgici.	<b>X</b>			
Riparazione dei veicoli; elettrauti.	<b>X</b>			
Saldatura e tecniche affini.	<b>X</b>			
Smaltatura, metallizzazione, trattamenti termici e fisico-chimici di manufatti metallici.	<b>X</b>			
Tessitura e finissaggio.	<b>X</b>			
Tessitura.	<b>X</b>			
Trafilatura di filo, di barre e di tubi in ghisa e acciaio.	<b>X</b>			
Trafilatura di filo, di barre e di tubi. Rilaminazione.	<b>X</b>			
Trasformazione, riparazione, manutenzione, disarmo e demolizione di navi ed imbarcazioni.	<b>X</b>			

Lavorazioni (segue...)	Letteratura	Campionamenti	Reg. patologie	SIREP
Trattamento e lavorazione delle materie prime e produzione della ghisa, dell'acciaio e prime lavorazioni.	<b>X</b>			
Trattamento e lavorazione delle materie prime per la produzione di metalli e loro leghe.	<b>X</b>			
Trattamento e rigenerazione di fibre tessili.	<b>X</b>			

### Note

NOTA RELATIVA ALLA FORMA EMULSIONATA. Per "forma emulsionata" si intende una miscela di acqua e olio in cui la concentrazione dell'olio in acqua Ã" ampiamente variabile, ma Ã" generalmente compresa tra l'1% ed il 10%.

### Valori Limite di Soglia

Vedi TLV della classe di appartenenza  
non disponibile

### Riferimenti bibliografici

Monografie IARC Vol. 33 (1984)

### Ultima Modifica

08/06/2020