

Documentazione Regionale Salute

Centro di Documentazione per la Promozione della Salute Via Sabaudia, 164 - 10095 Grugliasco (TO) Tel. 01140188210-502 - FAX 01140188201 - info@dors.it







Tig/al (saldatura ad arco con protezione di gas inerti con elettrodo di tungsteno/alluminio)

Formula bruta	Famiglia chimica	Codice CAS	Classe IARC	Codice EINECS
			1	

Denominazione

Tig/al (saldatura ad arco con protezione di gas inerti con elettrodo di tungsteno/alluminio)

Sinonimi

Tig/al

Organi Bersaglio

Esistono prove sufficienti che i fumi di saldatura causano cancro del polmone e del rene. Inoltre la radiazione ultravioletta prodotta durante la saldatura causa melanoma oculare.

Utilizzo

I fumi si formano durante i processi di saldatura.

Elenco lavorazioni collegate

Lavorazioni	Letteratura	Campionamenti	Reg. patologie	SIREP
Costruzione di apparecchi medici-chirurgici.	X			
Costruzione di arredamenti in materiale metallico, di	Х			
casseforti, armadi corazzati, serrature e lucchetti di				
sicurezza, di lampadari, di carrozzine e passeggini per				
bambini, di serramenti in lega leggera.				
Costruzione di autoveicoli, rimorchi, autobetoniere,	Х			
carrelli industriali, motocicli, ciclomotori, biciclette.				
Costruzione di carpenteria metallica e lavori in	Х			
materiale metallico con posa in opera.				
Costruzione di carpenteria metallica e lavori in	Х			
materiale metallico senza posa in opera.				
Costruzione di mezzi di trasporto aereo.	Х			
Costruzione e riparazione di grandi contenitori metallici.	Х			
Costruzione, riparazione, manutenzione di materiale	Х			
mobile per ferrovie, tranvie e di cabine per impianti di				
risalita.				
Riparazione dei veicoli; elettrauti.	Х			
Saldatura e tecniche affini.	Х			
Trasformazione, riparazione, manutenzione, disarmo e	Х			
demolizione di navi ed imbarcazioni.				

Lavorazioni (segue...) Letteratura Campionamenti Reg. patologie SIREP

Note

I gas inerti di cui si parla sono elio e anidride carbonica. Occorre tenere presente che la quantità e la qualità del particolato variano in rapporto alla composizione dell'elettrodo e del materiale da saldare.

Valori Limite di Soglia

non disponibile non disponibile

Riferimenti bibliografici

Monografie IARC Vol. 49 (1990), agg. Vol. 118 (2018)

Ultima Modifica

07/07/2020

Stampata da MATline (https://www.matline.dors.it/matrice) il 03/12/2025