



Tig/ss (saldatura ad arco con protezione di gas inerti con elettrodo di tungsteno/acciaio inossidabile)

Formula bruta	Famiglia chimica	Codice CAS	Classe IARC	Codice EINECS
			1	

Denominazione

Tig/ss (saldatura ad arco con protezione di gas inerti con elettrodo di tungsteno/acciaio inossidabile)

Sinonimi

Tig/ss

Organi Bersaglio

Esistono prove sufficienti che i fumi di saldatura causano cancro del polmone e del rene. Inoltre la radiazione ultravioletta prodotta durante la saldatura causa melanoma oculare.

Utilizzo

I fumi si formano durante i processi di saldatura.

Elenco lavorazioni collegate

Lavorazioni	Letteratura	Campionamenti	Reg. patologie	SIREP
Costruzione di apparecchi di produzione di vapore, di riscaldamento, di refrigerazione, di condizionamento.	X			
Costruzione di apparecchi medici-chirurgici.	X			
Costruzione di ascensori e montacarichi.	X			
Costruzione di autoveicoli, rimorchi, autobetoniere, carrelli industriali, motocicli, ciclomotori, biciclette.	X			
Costruzione di carpenteria metallica e lavori in materiale metallico con posa in opera.	X			
Costruzione di carpenteria metallica e lavori in materiale metallico senza posa in opera.	X			
Costruzione di macchine operatrici.	X			
Costruzione e allestimento di navi ed imbarcazioni.	X			
Costruzione e riparazione di grandi contenitori metallici.	X			
Costruzione, riparazione, manutenzione di materiale mobile per ferrovie, tranvie e di cabine per impianti di risalita.	X			
Fabbricazione e riparazione di carrozzerie metalliche per autoveicoli.	X			
Lavorazione metalmeccanica di stampaggio della lamiera.	X			

Lavorazioni (segue...)	Letteratura	Campionamenti	Reg. patologie	SIREP
Officine meccaniche in genere.	X			
Produzione di altri strumenti ed apparecchi.	X			
Produzione di elettrodomestici.	X			
Rifusione, getto, finitura di manufatti in ghisa o acciaio.	X			
Riparazione dei veicoli; elettrauti.	X			
Saldatura e tecniche affini.	X			
Trafilatura di filo, di barre e di tubi in ghisa e acciaio.	X			
Trasformazione, riparazione, manutenzione, disarmo e demolizione di navi ed imbarcazioni.	X			
Trattamento e lavorazione delle materie prime e produzione della ghisa, dell'acciaio e prime lavorazioni.	X			

Note

I gas inerti di cui si parla sono elio e anidride carbonica. Occorre tenere presente che la quantità e la qualità del particolato variano in rapporto alla composizione dell'elettrodo e del materiale da saldare.

Riferimenti bibliografici

Monografie IARC Vol. 49 (1990), agg. Vol. 118 (2018)

Ultima Modifica

07/07/2020