# Codice INAIL 6222

## Descrizione lavorazione

Lavorazione metalmeccanica di stampaggio della lamiera.Produzione in serie di manufatti metallici effettuata con operazioni prevalenti di stampaggio (tubi, canali, cassette, tramogge, cappe, scatole, insegne, cerchioni per ruote, marmitte, filtri, serbatoi per autoveicoli e motoveicoli, ecc.; arnesi e strumenti diversi per agricoltura, per arti e mestieri, per uso domestico; lavelli, vasche da bagno, piatti doccia e simili).

## Agenti coinvolti

**Nella matrice sono state trovate 64 corrispondenze**

### CLASSE IARC: 1 – CANCEROGENI PER L'UOMO

- Cromato di piombo (contaminante)
- Distillati (petrolio) frazioni nafteniche leggere (additivo)
- Distillati (petrolio) frazioni nafteniche pesanti (additivo)
- Distillati (petrolio) frazioni paraffiniche leggere (additivo)
- Distillati (petrolio) frazioni paraffiniche pesanti (additivo)
- Mig - mag/ms (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/ acciaio dolce) (contaminante)
- Mig - mag/ss (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/acciaio inossidabile) (contaminante)
- Mig/ms (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/acciaio dolce) (contaminante)
- Mig/ni (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/nichel) (contaminante)
- Mma/ms (saldatura manuale ad arco/acciaio dolce) (contaminante)
- Mma/ni (saldatura manuale ad arco/nichel) (contaminante)
- Mma/ss (saldatura manuale ad arco/acciaio inossidabile) (contaminante)
- Potassio cromato (additivo)
- Saldatura ad arco con elettrodo fusibile/mc (contaminante)
- Saldatura ad arco sommerso/mc (contaminante)
- Tig/ss (saldatura ad arco con protezione di gas inerti con elettrodo di tungsteno/acciaio inossidabile) (contaminante)
- Tricloroetilene (additivo)
- Zinc yellow (contaminante)
- Zinco cromato idrossido (contaminante)
- Zinco potassio cromato (contaminante)

### CLASSE IARC: 2A – PROBABILI CANCEROGENI PER L'UOMO

- 1,1,1-Tricloroetano
- N - nitrosodimetilamina (contaminante)
- Tetracloroetilene (additivo)

### CLASSE IARC: 2B – POSSIBILI CANCEROGENI PER L'UOMO

- 2,4-toluene diisocianato (contaminante)
- 2,6-toluene diisocianato (contaminante)
- 2-nitropropano (contaminante)
- Benzina naturale, nafta con basso punto di ebollizione (additivo)
- Benzyl violet 4b (materia prima)
- Cloroalcani (c10-c12) (contaminante)
- Cloroalcani (c10-c14) (contaminante)
- Cloroalcani (c12-c13) (contaminante)
- Cloroalcani (c12-c14) (contaminante)
- Cloroalcani (c6-c18) (contaminante)
- Dibromoacetonitrile (contaminante)
- N-nitrosometiletilamina (contaminante) (contaminante)
- Tetracloruro di carbonio (additivo)

### CLASSE IARC: 3 – NON CLASSIFICABILI PER LA CANCEROGENICITÀ NELL'UOMO

- Distillati (petrolio) naftenici leggeri "hydrotreating" (additivo)

### CLASSE IARC: NC – NON CLASSIFICATI

- Dicianuro di nichel
- Distillati (petrolio) frazione naftenica leggera neutralizzata chimicamente (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione naftenica leggera trattata con argilla (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione naftenica pesante neutralizzata chimicamente (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione naftenica pesante trattata con argilla (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione paraffinica leggera trattata con argilla (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione paraffinica pesante trattata con argilla (additivo)
- Distillati (petrolio) frazioni paraffiniche leggere neutralizzate chimicamente (additivo)
- Distillati (petrolio) frazioni paraffiniche pesanti neutralizzate chimicamente (additivo)
- Distillati (petrolio) residui trattati con acidi (additivo)
- Oli residui (petrolio) "hydrotreating" (additivo)
- Oli residui (petrolio) raffinati con solvente (additivo)
- Oli residui (petrolio) trattati con argilla (additivo)
- Oli residui (petrolio), deasfaltazione con solvente (additivo)
- Piombo (materia prima)
- Residuo di distillazione (additivo)

### CLASSE IARC: VEDERE NOTE

- Distillati (petrolio) frazione naftenica leggera raffinata con solvente (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione naftenica leggera trattata con acido (additivo)

- Distillati (petrolio) frazione naftenica pesante raffinata con solvente (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione naftenica pesante trattata con acido (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione paraffinica leggera raffinata con solvente (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione paraffinica leggera trattata con acido (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione paraffinica pesante raffinata con solvente (additivo)
- Distillati (petrolio) frazione paraffinica pesante trattata con acido (additivo)
- Distillati (petrolio) naftenici pesanti "hydrotreating" (additivo)
- Distillati (petrolio) paraffinici leggeri "hydrotreating" (additivo)
- Distillati (petrolio) paraffinici pesanti "hydrotreating" (additivo)

## Organi bersaglio

Nella matrice sono stati trovati **8** organi bersaglio collegati:

| ORGANI BERSAGLIO | EVIDENZA SUFFICIENTE | EVIDENZA LIMITATA |
|---|---|---|
| **Cavità naso-sinusali** | | Cromato di piombo<br>Potassio cromato<br>Zinc yellow<br>Zinco cromato idrossido<br>Zinco potassio cromato |
| **Fegato e dotti biliari intraepatici** | | Tricloroetilene |
| **Linfoma di non-Hodgkin** | | Tricloroetilene |
| **Pelle** | Distillati (petrolio) frazioni nafteniche leggere<br>Distillati (petrolio) frazioni nafteniche pesanti<br>Distillati (petrolio) frazioni paraffiniche leggere<br>Distillati (petrolio) frazioni paraffiniche pesanti | |

| ORGANI BERSAGLIO | EVIDENZA SUFFICIENTE | EVIDENZA LIMITATA |
|---|---|---|
| **Polmone** | Cromato di piombo<br>Mig - mag/ms (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/ acciaio dolce)<br>Mig - mag/ss (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/acciaio inossidabile)<br>Mig/ms (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/acciaio dolce)<br>Mig/ni (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/nichel)<br>Mma/ms (saldatura manuale ad arco/acciaio dolce)<br>Mma/ni (saldatura manuale ad arco/nichel)<br>Mma/ss (saldatura manuale ad arco/acciaio inossidabile)<br>Potassio cromato<br>Saldatura ad arco con elettrodo fusibile/mc<br>Saldatura ad arco sommerso/mc<br>Tig/ss (saldatura ad arco con protezione di gas inerti con elettrodo di tungsteno/acciaio inossidabile)<br>Zinc yellow<br>Zinco cromato idrossido<br>Zinco potassio cromato | |
| **Rene, pelvi renali e uretere** | Mig - mag/ms (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/ acciaio dolce)<br>Mig - mag/ss (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/acciaio inossidabile)<br>Mig/ms (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/acciaio dolce)<br>Mig/ni (saldatura ad arco con protezione di gas inerti/nichel)<br>Mma/ms (saldatura manuale ad arco/acciaio dolce)<br>Mma/ni (saldatura manuale ad arco/nichel)<br>Mma/ss (saldatura manuale ad arco/acciaio inossidabile)<br>Saldatura ad arco con elettrodo fusibile/mc<br>Saldatura ad arco sommerso/mc<br>Tig/ss (saldatura ad arco con protezione di gas inerti con elettrodo di tungsteno/acciaio inossidabile)<br>Tricloroetilene | |

| ORGANI BERSAGLIO | EVIDENZA SUFFICIENTE | EVIDENZA LIMITATA |
|---|---|---|
| **Stomaco** | | Cromato di piombo<br>Piombo |
| **Vescica** | | Tetracloroetilene |

## Validazione

Per questo comparto lavorativo è disponibile la validazione sul campo della presenza di agenti cancerogeni (vedi scheda a video, sezione Validazione).

MATline

**Documentazione Regionale Salute**

Centro di Documentazione per la Promozione della Salute

Via Sabaudia, 164 – 10095 Grugliasco (TO) · Tel. 011 40188210-502 · Fax 011 40188201 · info@dors.it

dors Centro Regionale di Documentazione per la Promozione della Salute

REGIONE PIEMONTE